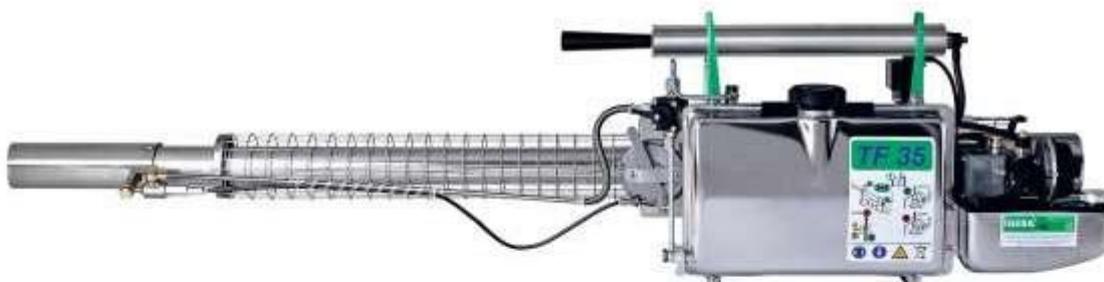


Ficha Técnica Termonebulizador TF-35



Descripción

La Termonebulizador TF-35 es un equipo de alta calidad diseñado para la aplicación de productos químicos en el control de parásitos (vectores, rastreros y voladores). Es también empleado en la aplicación de desinfectantes y otros productos en: salud pública, saneamiento ambiental, industria avícola, pecuaria y agrícola.

La tecnología alemana aplicada en este producto, garantiza la precisión y efectividad en cada aplicación, asegurando obtener en toda ocasión el mejor resultado, brindando la seguridad necesaria para el operador y su entorno.

Principales Ventajas

- Confiable y de simple manejo.
- Liviano y portátil, de fácil transporte.
- Construido con materiales resistentes a altas y bajas temperaturas sin sufrir deformaciones.
- Funcionamiento y Mantenimiento económico.
- Mínimo consumo de energía, no presenta pérdidas por goteo del insumo en aplicación.
- Trabajo limpio, no mancha ni deja residuos, y es eficaz porque tiene un amplio espectro de control sobre el área en tratamiento.
- **Amplio Stock de repuestos originales y servicio técnico garantizado, asesoría personal y permanente.**
- Eficaz y económico en la aplicación de productos químicos, como: insecticidas, pesticidas,

Certificado por la OMS "El departamento de investigación del control de vectores de la Universidad de Ciencias de Malasia (USM) confirma que el equipo para la aplicación de insecticidas corresponde con las normas para equipos de control de vectores de la OMS – especificaciones WHO/VBC/89.973" (TF35/E) este equipo ha sido certificado por la OMS.

acaricidas, fungicidas y desinfectantes, usa como vehículo derivados de petróleo, agua o aceites vegetales. Cañón corto para facilitar el acceso en espacios reducidos.

- Punto de inyección del químico a 3 cm de distancia de la salida del tubo resonador, reduce el tiempo de contacto del químico con el tubo caliente, optimizando el resultado en el control del vector, consiguiendo hasta un 98% de efectividad aproximadamente.
- Excelente refrigeración para la comodidad, seguridad y constante trabajo del operario.

Características Técnicas:

Fabricación	: Alemana
Dimensiones	: L 137.5 X AN 27 X AL 34 (cm)
Capacidad de Tanque de Agente Activo	: 5.7 litros
Capacidad de tanque de Gasolina	: 1.2 litros
Consumo de gasolina aproximado	: 2 litros/hora
Potencia cámara de combustión	: 18.7 kw (25.4 Hp)
Sistema de encendido	: Sin bujía
Punto de Inyección del químico	: 3 cm (distancia de la salida del tubo resonador)
Cantidad de Salida media (aceite). Aprox.	: 20 litros/hora
Cantidad de Salida máxima (aceite). Aprox.	: 42 litros/hora
Cantidad de Salida con agua pura. Aprox.	: 10 litros/hora
Suministro de corriente (pilas secas)	: 4 pilas secas de 1.5v
Presión en el tanque de agente activo. Aprox.	: 0.25 bares
Cantidad de salida de agente activo	: 8 – 42 l/h
Boquillas de dosificación del agente activo	: 3
Peso vacío aproximadamente	: 7.9 kg
Material	: Acero Inoxidable

Incluye:

Correa, Limpiador de tanque metálico, Desarmador, Cepillo, Embudo chico y grande, 2 dosificadores, 4 llaves de doble boca y Manual del usuario.

IGEBA®



Equipos para control de vectores

 910-001-800

 ventas gruporeyna.com

 www.gruporeyna.com

Cuenta corriente en soles
191-4218698-0-09 

GRUPO REYNA S.A.C.

RUC: 20612597708

Sede Iquitos : Calle. Bermudez Nro. 1014-B.

Sede Lima : Av. Alfredo Mendiola Cdra. 68 Block M Oficina. 703 - Los Olivos.



Condiciones de venta:

Garantía

: 12 meses por desperfectos de fábrica

IGEBA®



Equipos para control de vectores

📞 910-001-800

✉️ ventas.gruporeyna.com

🌐 www.gruporeyna.com

Cuenta corriente en soles
191-4218698-0-09 **BCP**